

HYPERDESMO- POLIUREA HC

La membrana líquida de poliurea en caliente 1:1 en volumen para la impermeabilización y protección



Descripción

Membrana líquida de poliurea bicomponente, 100% sólidos para aplicación en caliente con pistola bicomponente.

Producto 1:1 en volumen con excelente flexibilidad y con un curado especialmente formulado para una excelente adherencia.

Recomendado para aplicaciones industriales y comerciales que requieran alta resistencia a la abrasión y al impacto.

Usos recomendados

Impermeabilización y protección de:

- Espuma de poliuretano o Poliestireno
- Sellado de superficies cementosas
- Cubiertas, Tránsito Vehicular
- Tanques, Pisos Mecánicos
- Tuberías, Protección del Hierro
- Suelos, Puentes, Estadios y polideportivos
- Piscinas, otros consulte.

Limitaciones

- No recomendamos dejar expuesto a U.V., usar capa de terminación Kubal UV de color. Permite agregar arido anti-deslizante.

Ventajas

- Rápida curación. Tiempo de formación de gel de 20-30 segundos
- Membrana sin burbujas ni defectos
- 100% sólidos
- Sin plasticidas
- Catalizador sin Metales pesados tóxicos
- Más de 85% en grupos Urea
- La curación no se ve afectada por la humedad u otras condiciones climáticas
- Excelente resistencia temperaturas extremas (-40°C y + 80°C). Temperatura de shock 350°C.
- Excelentes propiedades mecánicas, alta resistencia a la tensión, a la rotura y a la abrasión.
- Buena resistencia a la química.
- Permite la difusión del vapor: No hay acumulación de humedad debajo de la membrana.
- Disponibilidad de imprimaciones para casi todo tipo de soportes.
- formulacion M2: Autoextinguible al fuego

Aplicación

Para una correcta aplicación consulte nuestros sistemas de aplicación

- Requiere soporte liso, limpio, seco, sin humedad residual y lo más sólido posible.
- Recomendamos utilizar imprimación adecuada a las características del soporte.
- Aplicación en caliente: Deben calentarse los envases de los componentes a una temperatura de unos 25°C antes de su mezcla.
- Aplicación con pistola bicomponente que mantenga producto a 80°C, también en manguera y con potencia de 230psi(+200bares). Consultar dpto. técnico para más información.
- El rendimiento es de 1,5 a 2kg/m².

Condiciones de aplicación al soporte (Estándar)

Dureza: R28=15MPa

Humedad: W<10%

Temperatura: De 5°C a 35°C

Humedad relativa: <85%

Complementos

- Imprimación Soporte húmedo: Kubal Primer
- Imprimación Soporte con alta porosidad (Hormigón, cerámica...): Primer-Pu.
- Imprimación Soporte húmedo y alta porosidad: Kubal Primer
- Imprimación Soporte con presión negativa o humedad creciente (tanques): Kubal Primer
- Imprimación Soporte Acero, acero galvanizado,
- Recomendación: Al usar el Universal-primer en soportes no porosos diluir entre un 5-10% con xileno antes de aplicar

Consumo

El rendimiento es de 1,5-2 Kg/m²

Presentación y estabilidad de envase

Bidón de 200 kg.

12 meses en lugar seco de 5°C a 25°C.

Transporte, precauciones y almacenamiento

Consultar hoja de seguridad

Datos técnicos del producto líquido

CONCEPTOS	RESULTADOS
Viscosidad Comp.A	1000 Cp
Viscosidad Comp. B	1500Cp
Peso Específico Comp.A	1,04 g/cm ³
Peso Específico Comp.B	1,1g/cm ³
Peso Específico membrana seca	+1
Tiempo de formación de gel	20-30 segundos
Tiempo de curación	No andar por encima en 24 horas

**Datos técnicos de la membrana**

Temperatura de Servicio	-40 a 80°C
Temperatura de Shock	350 °C
Dureza	Shore A / 90 Shore D / 40
Resistencia a la Tracción hasta rotura	15Kg/cm ² a 23° C
Porcentaje de Elasticidad a 23°C	>400 %
Resistencia al sizallamiento	45 N/mm
Transmisión de vapor de agua	0,8 Gr/m ² .hr

**NUESTRA VISION**

La polyurea ha atraído el interés cada vez más en los últimos años como una alternativa al poliuretano debido a la aplicación simplificada (pulverización con máquina, Secado Rápido).

Sin embargo, la velocidad extremadamente alta de curar que la caracteriza tiene ciertos inconvenientes: Normalmente cura en 2 a 5 segundos, entonces, la fuerza de adherencia y elasticidad son menores y la capa rociada a menudo no es uniforme.

Sistema de polyurea Kubal aborda estas cuestiones a través de un gel extendido con 20 a 30 segundos de tiempo de curación. El resultado es más fuerte adherencia, mayor elasticidad, superficie uniforme y menos "piel de naranja" que la mayoría de polyureas en el mercado.

Nuestro avanzado producto, se trata de un sistema de dos componentes, 1:1 por volumen, sistema de baja viscosidad. Tiene un poder cubriente excelente, debido al alto grado de dispersión de pigmento de la técnica utilizada. Por último, tenemos Primers y Top Coats que se han desarrollado para HYPERDESMO ®-POLYUREA-HC, por lo tanto, proporcionando una solución de impermeabilización integral.

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.